

Vliesstoffe zur Flüssigkeitsfiltration – Industrielle Anwendungen

Produktprofil: **cooltexx** Polyester Spinnvliesstoffe



Herstellungsverfahren Spinnvliesprozess	Material Polyester (Feinfasern)	Verfestigung Thermisch, punktverfestigt
---	---	---

Type	Gewicht	Bandfilterprinzip	Bearbeitungsprozess
cooltexx 6534	34 g/m ²	Schwerkraft/Druck	Drehen/Bohren/Fräsen
cooltexx 6550	50 g/m ²	Druck/Vakuum	Drehen/Bohren/Fräsen [Schichten]
cooltexx 6570	70 g/m ²	Druck/Vakuum	Schleifen [Feinstbearbeitung]

Produktvorteile

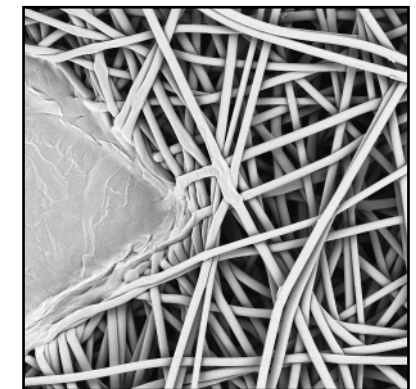
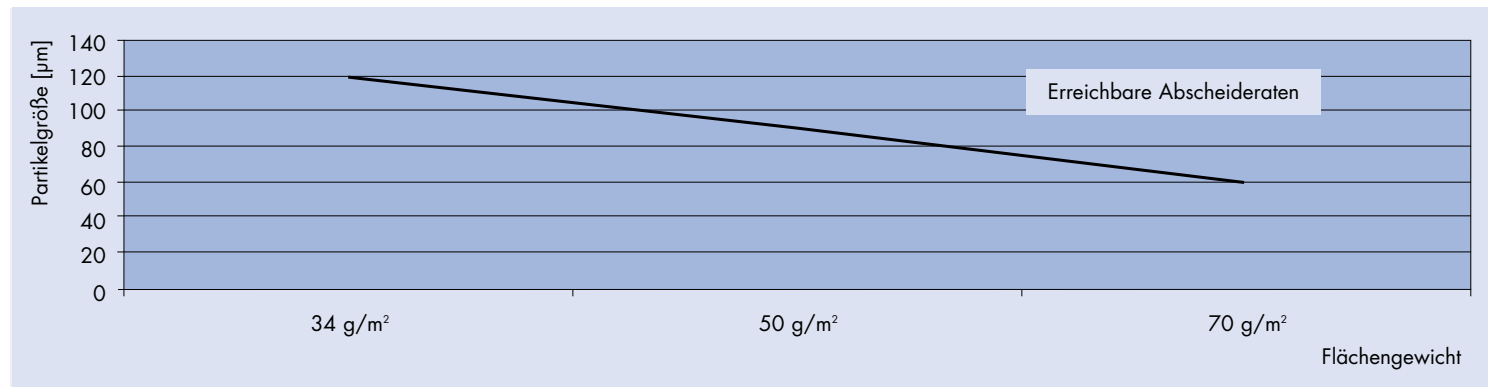
- lange Standzeit
- höchste Prozesssicherheit
- gute Filterkuchenablösung
- optimale Prozessanpassung

Produkteigenschaften

- höchste mechanische Festigkeit
- Filtration durch Siebeffekt
- glatte Oberfläche
- hohe Trennschärfe

Standardabmessungen

Länge [m]: 150, 250, 500
Breite max. [mm]: 2400



REM-Aufnahme **cooltexx** 6570

Vliesstoffe zur Flüssigkeitsfiltration – Industrielle Anwendungen

Produktprofil: **cooltexx** Polyester Spinnvliesstoffe



Bandfiltersystem					
Schwerkraft		•			
Druck		•	•		
Vakuum			•		
Prozessflüssigkeiten					
Emulsionen auf Mineralölbasis		•	•		
Halb- und vollsynthetische Emulsionen		•	•		
Öl		•	•		
Lösungsmittel		(•)	(•)		
Schmutzwasser		•	•		
Flüssigkeiten zur Oberflächenbehandlung		•	•		
Produkt Gruppe		cooltexx 6534	cooltexx 6550	cooltexx 6570	
Material	Polyester (Feinfasern)				
Bindesystem	thermisch, punktverfestigt				
max. verfügbare Breite	2400 mm				
verfügbare Rollenlängen	100, 150, 200, 250, 500 m				
Technische Daten		Prüfnorm			
Gewicht	EN 29073T.1	g/m ²	34	50	70
Dicke	EN 29073T.2	mm	0,16	0,24	0,30
Luftdurchlässigkeit bei 100 Pa	DIN EN ISO 9237	l/m ² s	2000	1200	600
Höchstzugkraft längs	EN 29073T.3	N/5cm	88	135	170
Höchstzugkraft quer	EN 29073T.3	N/5cm	37	62	83
Höchstzugkraft-Dehnung längs	EN 29073T.3	%	26	28	30
Höchstzugkraft-Dehnung quer	EN 29073T.3	%	40	35	38



(•) Bitte fragen Sie bei speziellen Anwendungen, **Tel.: 06201-806165**

Die angegebenen technischen Daten sind Mittelwerte, die den üblichen Produktionsschwankungen unterliegen.

Stand: Juni 2006 • Ersetzt alle früheren Ausgaben dieses Datenblattes.