

Vliesstoffe zur Flüssigkeitsfiltration – Industrielle Anwendungen

Produktprofil: **cooltexx** Polyester Nadelvliesstoffe



Herstellungsverfahren Nadelvliesprozess	Material Polyester	Verfestigung Mechanisch (genadelt) + thermisch
---	------------------------------	--

Type	Gewicht	Bandfilterprinzip	Bearbeitungsprozess
cooltexx 9210	100 g/m ²	Druck/Vakuum	Schleifen/Honen/Läppen [Feinschichten]
cooltexx 9215	150 g/m ²	Druck/Vakuum	Schleifen/Honen/Läppen [Feinschichten]

Produktvorteile

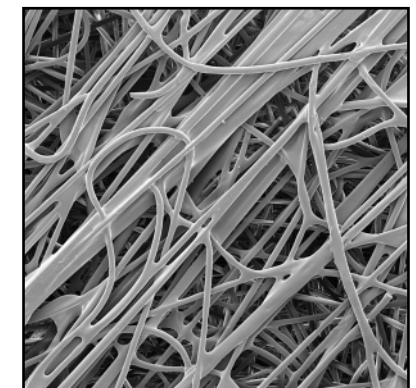
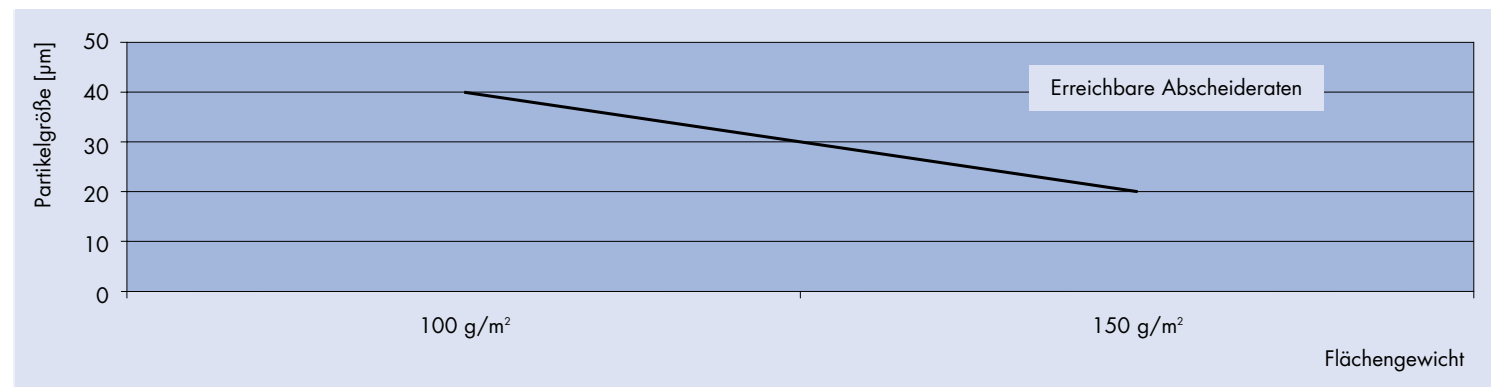
- besonders lange Standzeit
- geringer Differenzdruck
- hoher Trenngrad, auch bei Feinpartikeln

Produkteigenschaften

- hohes Speichervolumen
- Tiefenfilter – hohe Vliesdicke
- progressiver Vliesaufbau

Standardabmessungen

Länge [m]: 150, 250, 500
Breite max. [mm]: 2000



REM-Aufnahme **cooltexx** 9215

Vliesstoffe zur Flüssigkeitsfiltration – Industrielle Anwendungen

Produktprofil: **cooltexx** Polyester Nadelvliesstoffe



Bandfiltersystem			
Schwerkraft		(•)	(•)
Druck		•	•
Vakuum		•	•
Prozessflüssigkeiten			
Emulsionen auf Mineralölbasis		•	•
Halb- und vollsynthetische Emulsionen		•	•
Öl		•	•
Lösungsmittel		(•)	(•)
Schmutzwasser		•	•
Flüssigkeiten zur Oberflächenbehandlung		•	•
Produkt Gruppe		cooltexx 9210	cooltexx 9215
Material	Polyester		
Bindesystem	mechanisch (genadelt) + thermisch		
max. verfügbare Breite	2000 mm		
verfügbare Rollenlängen	100, 150, 200, 250, 500 m		
Technische Daten		Prüfnorm	
Gewicht	EN 29073T.1	g/m ²	100
Dicke	EN 29073T.2	mm	0,9
Luftdurchlässigkeit bei 100 Pa	DIN EN ISO 9237	l/m ² s	1200
Höchstzugkraft längs	EN 29073T.3	N/5cm	90
Höchstzugkraft quer	EN 29073T.3	N/5cm	130
Höchstzugkraft-Dehnung längs	EN 29073T.3	%	15
Höchstzugkraft-Dehnung quer	EN 29073T.3	%	55



(•) Bitte fragen Sie bei speziellen Anwendungen, **Tel.: 06201-806165**

Die angegebenen technischen Daten sind Mittelwerte, die den üblichen Produktionsschwankungen unterliegen.

Stand: Juni 2006 • Ersetzt alle früheren Ausgaben dieses Datenblattes.